



# ALLOY CHART

ASTM A297 Grades	CHEMICAL COMPOSITION - PERCENT								
	C	Mn	Si	P	S	Mo	Cr	Ni	Fe
HA	0.20 max	0.35-0.65	1.00 max	0.40 max	0.40 max	0.90-1.20	8-10	-	balance
HC	0.50 max	1.00 max	2.00 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	26-30	4 max	balance
HD	0.50 max	1.50 max	2.00 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	26-30	4-7	balance
HE	0.20-0.50	2.00 max	2.00 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	26-30	8-11	balance
HF	0.20-0.40	2.00 max	2.00 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	19-23	9-12	balance
HH	0.20-0.50	2.00 max	2.00 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	24-28	11-14	balance
HI	0.20-0.50	2.00 max	2.00 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	26-30	14-18	balance
HK	0.20-0.60	2.00 max	2.00 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	24-28	18-22	balance
HL	0.20-0.60	2.00 max	2.00 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	28-32	18-22	balance
HN	0.20-0.50	2.00 max	2.00 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	19-23	23-27	balance
HP	0.35-0.75	2.00 max	2.00 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	24-28	33-37	balance
HT	0.35-0.75	2.00 max	2.50 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	13-17	33-37	balance
HU	0.35-0.75	2.00 max	2.50 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	17-21	37-41	balance
HW	0.35-0.75	2.00 max	2.50 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	10-14	58-62	balance
HX	0.35-0.75	2.00 max	2.50 max	0.40 max	0.40 max	0.5 max	15-19	64-68	balance